



ВЗ-454Ф4 ВЗ-441Ф2 ВЗ-652Ф2



ВЗ-454Ф4

Станок ВЗ-454Ф4 предназначен для изготовления и заточки различных режущих инструментов из быстрорежущих сталей и твердого сплава высокостойкими алмазными, абразивными и эльборовыми шлифовальными кругами с охлаждением.

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	200
Наибольшая длина изделий, устанавливаемых в цанговом патроне, мм	160
Наибольший диаметр шлифовального круга, мм	150



ВЗ-441Ф2

Станок ВЗ-441Ф2 предназначен для затачивания зуборезных головок и протяжек, нарезающих конические колёса с круговыми и прямыми зубьями из быстрорежущей стали абразивными шлифовальными кругами с охлаждением. Полуавтомат имеет вертикальную компоновку и характеризуется вертикальными и поперечными перемещениями шлифовальной головки с осцилирующим движением. Полуавтомат оснащен контроллером фирмы SIEMENS.

Диаметр затачиваемых изделий, мм:	
зуборезных головок для колес с круговыми зубьями	80...500
зуборезных протяжек	до 630
Наибольшая высота затачиваемого зуба, мм	50
Диаметр шлифовального круга, мм	350



ВЗ-652Ф2

Станок ВЗ-652Ф2 предназначен для заточки торцовых фрез диаметром 80...630 мм с режущей частью из твердого сплава, минералокерамики, инструментальной или быстрорежущей стали торцом абразивного, алмазного или эльборового круга с охлаждением или без него. Оснащается контроллером фирмы "SIEMENS".

Диаметры затачиваемых фрез, мм	80-630
--------------------------------	--------

Модель станка	ВЗ-454Ф4	ВЗ-441Ф2	ВЗ-652Ф2
Мощность привода шлифовального круга и подачи, кВт	2,2	2,2	2,65/2
Габаритные размеры станка, мм:			
длина	1350	2210	2080
ширина	3000	1700	2210
высота	2020	1980	1795
Масса станка (без приспособлений и принадлежностей), кг	3500	4000	2600

Заточные станки с ЧПУ

V3-605Φ4 V3-646Φ4 V3-715Φ4 V3-721Φ4



V3-605Φ4

Станок V3-605 Φ4 предназначен для первоначальной заточки и переточки круглых, шлицевых и плоских протяжек, изготовленных из инструментальных, быстрорежущих сталей и твёрдых сплавов абразивными, эльборовыми и алмазными шлифовальными кругами.

Наибольший диаметр круглой протяжки, устанавливаемой в центрах, мм	250
Наибольшая длина круглой протяжки, устанавливаемой в центрах, мм	2000
Наибольшая длина режущей части круглой протяжки, мм	1500
Наибольшая ширина плоской протяжки, мм:	
с прямыми зубьями	100 (250)
с зубьями, расположенными под углом 30 град.	100 (250)



V3-646Φ4

Станок V3-646Φ4 изготавливается по техническому заданию (ТЗ) покупателя.

Полуавтомат предназначен для заточки по передней поверхности абразивным шлифовальным кругом с применением смазочно-охлаждающей жидкости однозаходных насадных червячных фрез по ГОСТ 9324-80. Технологические возможности полуавтомата позволяют осуществлять с использованием дополнительных опций операции заточки многозаходных, хвостовых червячных фрез, в том числе с закрытыми стружечными канавками.

Пределы диаметров фрез, мм	40...200
Наибольшая глубина шлифуемой стружечной канавки/модуль, мм	50/14
Пределы углов подъёма винтовых стружечных канавок/левые и правые/, градус	0...20
Числа стружечных канавок, шт.	1...99
Передний угол, градус	0...10



V3-715Φ4

Станок V3-715Φ4 предназначен для заточки насадных и хвостовых червячных фрез по передней поверхности с применением смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).

Возможна заточка червячных фрез с закрытыми стружечными канавками с применением дополнительной шлифовальной головки.

Пределы диаметров затачиваемых фрез, мм.	40-200
Наибольшая длина фрез, мм	280
Наибольшая глубина шлифуемой стружечной канавки/модуль, мм	50/14
Количество стружечных канавок, шт.	1...99
Угол подъёма стружечных канавок (левый и правый), град.	0...25
Пределы передних углов затачиваемых фрез, град.	0...10



V3-721Φ4

Полуавтомат V3-721Φ4 изготавливается по техническому заданию, утвержденному Покупателем.

Полуавтомат предназначен для заточки по передней поверхности абразивным шлифовальным кругом с охлаждением однозаходных насадных червячных фрез по ГОСТ 9324-80, а также многозаходных насадных и хвостовых червячных фрез, в том числе с закрытыми стружечными канавками.

Наименьший/наибольший диаметр червячных фрез, мм	40/200
Наибольшая глубина шлифуемой стружечной канавки/модуль, мм	50/14
Наибольшая длина насадных червячных фрез, мм	250
Наибольшая длина хвостовых червячных фрез, мм	440
Пределы углов подъёма винтовых стружечных канавок/левые и правые/, градус	±30
Передний угол, градус	0...10
Число стружечных канавок	1...99

Модель станка	V3-605Φ4	V3-646Φ4	V3-715Φ4	V3-721Φ4
Мощность привода шлифовального круга и подачи, кВт	2,2	-	-	-
Габаритные размеры станка, мм:				
длина	4890	2500	2700	4700
ширина	2380	2000	1600	2420
высота	1795	2350	1700	2290
Масса станка (без приспособлений и принадлежностей), кг	5150	7000	4500	7000