



CM1712Ф3 / CM1722Ф3



Модель CM1712Ф3 представляет собой горизонтальный токарный станок с числовым программным управлением, предназначен для чистовой обработки оси вагонной.

Модель CM1722Ф3 представляет собой горизонтальный токарный станок с числовым программным управлением, предназначен для черновой обработки оси вагонной.

Станки могут встраиваться в автоматические линии.

Модель станка	CM1712Ф3 / CM1722Ф3
Обрабатываемая деталь	ось РУ1Ш
Выполняемые операции	чистовая /черновая токарная обработка
Время цикла, мин	19,35
Количество шпинделей, шт	1/2
Количество позиций, шт	1
Количество обрабатываемых деталей за один цикл, шт	1
Показатели надежности:	
срок службы до первого капитального ремонта	12 лет
ресурс по точности до первого среднего ремонта	11000 час
коэффициент технического использования, Кти	0,82
Способ загрузки – выгрузки	манипулятор
Зажим обрабатываемой детали	гидрофицированный
Способ уборки стружки	цеховой системой стружкоудаления
Расход СОЖ , л/мин	150
Количество электродвигателей (станок с манипулятором), шт	16/20
Установленная мощность (станок с манипулятором), кВт	83,7/116,9
Система управления	Sinumerik-840D ф.SIEMENS
Значения шумовых характеристик не превышают	80 дБА
Габаритные размеры (станок с манипулятором) :	
длина, мм	15020
ширина, мм	2860
высота, мм	4310
Масса станка с манипулятором, кг	25800/2600
Масса манипулятора, кг	7200/7200