



ТОРГОВЫЙ ДОМ
**БЕЛОРУССКИЕ
СТАНКИ**

Широкоуниверсальные консольно-фрезерные станки

FU 350MR ApUG FU 450MR ApUG



Основные достоинства широкоуниверсального консольно-фрезерного станка мод. FU350MRApUG, FU450MRApUG: наличие горизонтального и вертикального шпинделей. Два шпинделя позволяют расширить функциональность станка в инструментальном и мелкосерийном производстве; простота в управлении; неприхотливость в эксплуатации; жесткость конструкции; повышенная износостойкость накладок направляющих; наличие механизма опускания консоли исключает касание инструментом обработанной поверхности при обратном ускоренном ходе стола.

Станки предназначены для фрезерования деталей из стали и чугуна как вертикальным шпинделем, так и горизонтальным. На станках данной серии вертикальная шпиндельная голова поворачивается в обе стороны на 45°, что позволяет расширить функциональность оборудования.

Станок мод. FU350MRApUG, FU450MRApUG (аналоги, производимые в СССР - 6Т82Ш, 6Т83Ш)

Модель станка	FU 350MR ApUG	FU 450MR ApUG
Вид	широкоуниверсальный	широкоуниверсальный
Рабочая поверхность стола, мм	315x1250	400x1600
Нагрузка на стол, кг	1000	1500
Продольное перемещение стола , мм	850	1120
Поворот стола в обе стороны, град.	45	45
Поперечное перемещение крестового суппорта, мм	270	345
Вертикальное перемещение консоли, мм	500	630
Ручное поперечное перемещение контроллеры, мм	-	500
Мощность главного привода, кВт	5,5	11
Макс. крутящий момент на шпинделе, Нм	925	1850
Конус инструмента	ISO-50	ISO-50
Максимальный диаметр фрезерной головки, мм	110	110
Диаметр переднего подшипника, мм	250	315
Количество подач	18	18
Диапазон частот вращения, об/мин	28...1400	28...1400
Фрезерный шпиндель приспособления ApUG		
приводная мощность, кВт	3	11
частота вращения, об/мин	56...2500	28...1400
Продольные и поперечные подачи, мм/мин	16...800	16...800
Вертикальные подачи, мм/мин	5...250	5...250
Мощность привода подач, кВт	1,5	2,2
Ускоренный ход, вдоль и поперек, мм/мин	3150	3150
Ускоренный ход по вертикали, мм/мин	1000	1000
Общая потребляемая мощность, кВт	11,11	26