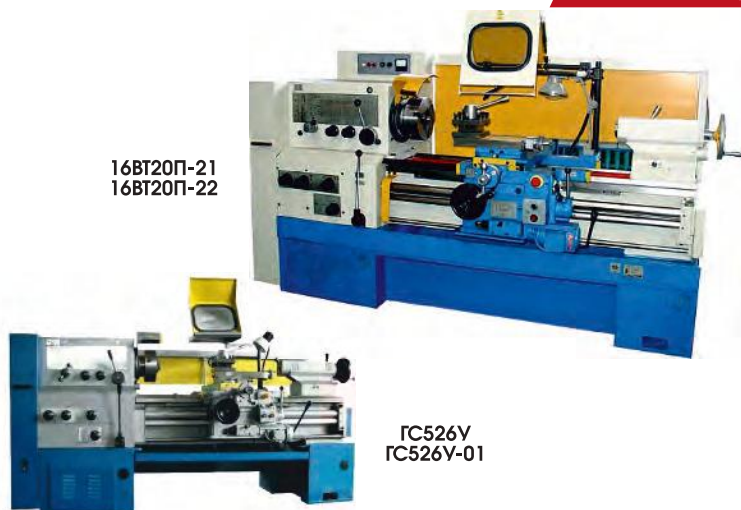




ТОРГОВЫЙ ДОМ  
**БЕЛОРУССКИЕ  
СТАНКИ**

## Универсальные токарно-винторезные станки

**16ВТ20П-21 16ВТ20П-22  
ГС526У ГС526У-01**



16ВТ20П-21  
16ВТ20П-22

ГС526У  
ГС526У-01

Станок повышенной точности, предназначен для выполнения широкого спектра токарных работ: операций наружного точения и растачивания внутренних цилиндрических и конических поверхностей, сверления, зенкерования и развёртывания, а также нарезания наружных и внутренних метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб.

Особенности конструкции: литая станина и основание, автоматическая централизованная смазка, пневматическое устройство для легкого перемещения задней бабки, электромагнитная муфта аварийного останова, опережающая смазка механизмов, закаленные направляющие, высокоточный шпиндель с отверстием 57 мм.

Модель станка	16ВТ20П-21 / 16ВТ20П-22	ГС526У / ГС526У-01
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм над станиной над суппортом	500 275	500 275
Наибольшая длина устанавливаемой заготовки	1000, 1500*	1000, 1500*
Диаметр отверстия шпинделя, мм	55	55
Наибольшая высота резца, устанавливаемого на станке, мм	25	25
Наибольшая длина перемещения резцовых салазок суппорта, мм	150	150
Наибольшая длина перемещения каретки: продольного (поперечного), мм	860, 1360	935, 1435
Наибольшее перемещение пиноли задней бабки, мм	150	150
Пределы частот вращения шпинделя, мин	12,5-1600**	16-2000**
Количество скоростей шпинделя прямого (обратного) вращения	24 (12)	22/11
Пределы рабочих подач суппорта, мм/об. продольных поперечных	0,05...2,8 0,025...1,4	0,05...2,8 0,025...1,4
Количество подач суппорта продольных (поперечных)	24 (24)	24/24
Пределы шагов нарезаемых резьб: метрических, мм дюймовых, число ниток на 1 дюйм модульных, модуль питчевых, питч	0,5...112 56...0,5 0,5...112 56...0,5	0,5...112 56...0,5 0,5...112 56...0,5
Скорость быстрых перемещений суппорта, м/мин продольных поперечных	3,8 1,9	3,6 1,8
Наибольший крутящий момент на шпинделе, кНм	1,0	1,0
Мощность привода главного движения, кВт	11,0***	7,5 (11)
Габаритные размеры станка, мм: длина ширина высота	2800, 3300* 1265 1505	2800, 3380* 1265 1360
Масса станка, кг	3000, 3250*	3100, 3500*
Класс точности станка по ГОСТ 8-82	П	П

\* Для станков мод. 16ВТ20П-22

\*\* По требованию Заказчика за отдельную плату станок комплектуется комплектом шкивов и таблицей для обеспечения пределов частот вращения шпинделя 16...2000 мин

\*\*\* По спец. заказу -7,5 кВт

**В комплекте со станками  
поставляются:**

Патрон 3-х кулачковый.  
Центр вращающийся.  
Центр с конусом Морзе 6.  
Комплект принадлежностей.  
Документация.  
Рычаг 16Б20П.061.404 - 1 шт.

**Дополнительно за отдельную  
плату по требованию заказчика:**

Патрон поводковый.  
Люнет подвижный.  
Резцедержатель задний.  
Державка для центрового инструмента.  
Люнет втулочный.  
Люнет неподвижный.  
Комплект сменных зубчатых колес  
(для нарезания резьб напрямую).