

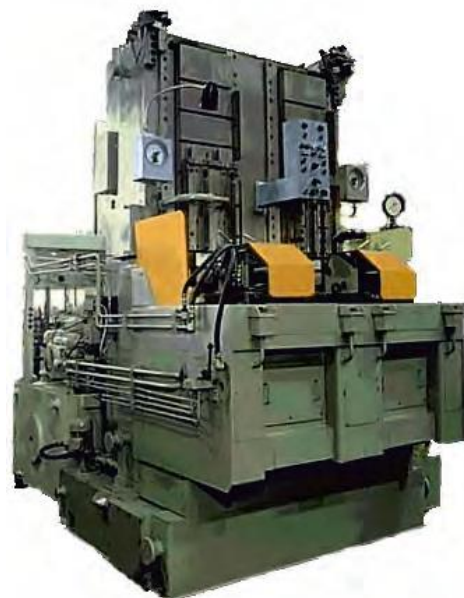


МП7А773БС МП7А783БС МП7А784БС

Особенностью станков является наличие двух рабочих салазок и двух подводных столов, компактно объединенных в одной станине. Обслуживание обоих столов выполняется с одного рабочего места, причем загрузка обрабатываемых деталей осуществляется на одном из столов станка, в то время как второй стол участвует в автоматическом цикле работы станка.

Дополнительно к основному исполнению станка модели МП7А784БС, имеющему стол с прямолинейным подводом, может быть изготовлен вариант с опрокидывающимся столом (модель МП7А784БС-100).

По заказам станки могут оснащаться зажимными приспособлениями, а также поставляться в различных по степени автоматизации исполнениях за счет оснащения загрузочно-разгрузочными устройствами, в том числе манипуляторами.



Модель станка	Сдвоенные вертикальные для наружного протягивания		
	МП7А773БС	МП7А783БС	МП7А784БС
Номинальное тяговое усилие, кН	100	250	250
Наибольшая длина хода, мм	1250	1250	1600
Наибольший диаметр обрабатываемой детали, мм	-	-	-
Скорость раб. хода м/мин	1,5...12	1,5...13	1,5...13
Мощность гл. привода, кВт	15	37	37
Масса, кг	12500	15250	17400
Габариты станка, мм			
длина	3625	3850	3850
ширина	3085	3160	3160
высота	3455	3720	4415