

Токарные станки с ЧПУ

CM1763Ф3

Модель CM1761Ф3 представляет собой многоцелевой горизонтальный токарный станок с числовым программным управлением.

Станок реализует технологические процессы комплексной обработки деталей типа тел вращения, т.е. с одной установки на детали сложно сделать токарную, фрезерную, сверлильную и резьбонарезную операции с минимальным потреблением энергии.

Базовой сборочной единицей, на которую монтируются все остальные узлы является станина – горизонтальный литой чугунный корпус жесткой коробчатой формы, на наклонной плоскости которого крепятся две роликовые направляющие качения для крестового суппорта, а ниже – две направляющие скольжения для задней бабки и люнета. На левом торце крепится редуктор с электродвигателем главного движения, а на правом – привод горизонтальной подачи крестового суппорта.

Для удаления стружки из зоны обработки в тару Заказчика используется пластинчатый стружкоуборочный транспортер. Составной частью транспортера является бак с охлаждающей эмульсией и насосом.

На станке предусмотрено кабинетное ограждение, которое закрывает зону резания и предохраняет от разбрызгивания эмульсии и разбрасывания стружки. Все направляющие станка закрыты телескопической защитой.



Модель станка	CM1763Ф3
Класс точности станка по ГОСТ 8-82	П
Высота центров, мм	315
Диаметр отверстия в шпинделе	89
Фланцевый конец шпинделя	11М
Количество револьверных головок	1
Количество позиций револьверной головки	12
Наибольшее сечение резца, устанавливаемого в револьверной головке, мм	32x32
Диаметр цилиндрического хвостовика резцедержателей, мм	50
Время смены инструмента, сек	15
Скорость быстрых перемещений суппорта, м/мин	
- продольных	15
- поперечных	10
Мощность главного привода, кВт	28
Максимальный крутящий момент, нм	1100
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	10...2000
Ход пиноли, мм	110
Люнет гидравлический ф. «AUTOBЛОК»..шт	2
Тип устройства ЧПУ	SINUMERIK- 802D sl ф. «SIEMENS»
Масса станка, кг	10500
Габариты станка, мм	
- длина	5985
- ширина	3280
- высота	2500

