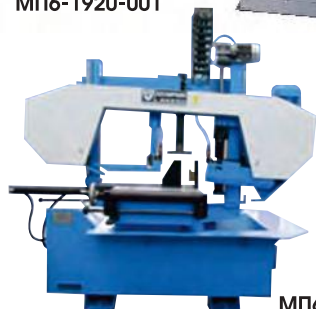


Станки ленточно-отрезные

МП6-1920-001 МП6-1970 БЗС5012



МП6-1920-001



МП6-1970

Станки МП6-1920-001, МП6-1970 предназначены для резки черных и цветных металлов различного профиля на мерные заготовки.

В качестве режущего инструмента на станках используется биметаллическая пила в виде замкнутой ленты с зубьями из быстрорежущей стали на кобальтовой основе или твёрдого сплава.

Внедрение ленточно-отрезных станков обеспечит Вашему предприятию максимальные выгоды и преимущества:

- минимальный отход металла в стружку за счёт уменьшения ширины пропила;
- уменьшение мощности привода главного движения и снижение расхода электроэнергии;
- повышение производительности отрезки за счёт увеличения скорости резания и минутной подачи режущего инструмента.

Особенно эффективно использование таких станков при разрезке дорогостоящих металлов и сплавов, а также при разрезке различных тонкостенных профилей.

По степени автоматизации, ленточно-отрезные станки делят на:

- автоматические;
- полуавтоматы;
- ручные.

По заказу ленточно-отрезные станки могут комплектоваться устройством для пакетной резки.

Модель станка	МП6-1920-001 автомат	МП6-1970 полуавтомат, Р 90°, вправо 0°-60°
Размеры обрабат. деталей, мм	до 400 400x400	до 320 500x320
Размеры реж. инструмента (ленты), мм	34x1,1x5500	34x1,1x4400
Скорость м/мин	20...120	15...150
Мощность гл. привода, кВт	3	3
Масса, кг	3000	1200
Габариты станка, мм		
длина	2280	2100
ширина	3025	1280
высота	1960	2030



БЗС5012

Преимущества модели:

Станок БЗС5012 работает в ручном и автоматическом режимах.

Визуальный контроль режимов резания по скорости с возможностью регулирования в процессе резания.

Визуальный контроль счетчика количества резов на панели оператора с возможностью регулирования в процессе резания.

Контроль подачи пилы по манометрам, установленным рядом с панелью оператора с возможностью регулирования в процессе резания.

Программирование задач путем внесения рецептуры (длина заготовки, количество отрезаемых заготовок) - 100 позиций задач.

Лазерный указатель линии реза.

Шаговый электродвигатель для привода продольного перемещения.

Управление программируемым контролером.

Для пиления длинномерных заготовок станок может быть опционально укомплектован подающими и приемными рольгангами.

Модель станка	БЗС5012
Наибольший размер разрезаемого материала круглого сечения с углом распила 90°, мм	до 335
Наибольший размер разрезаемого материала круглого сечения с углом распила 60°, мм	180
Наибольший размер разрезаемого материала круглого сечения с углом распила 45°, мм	320
Наибольший размер разрезаемого материала прямоугольного сечения с углом распила 90°, мм	400x335
Наибольший размер разрезаемого материала прямоугольного сечения с углом распила 60°, мм	180x335
Наибольший размер разрезаемого материала прямоугольного сечения с углом распила 45°, мм	320x335
Максимальная длина разрезаемой заготовки (при наличии рольганга 6 метров), мм	6000
Вес заготовки, максимальный, кг/м.п.	250
Точность резки, мм	± 0,3
Угол поворота пильной рамы в горизонтальной плоскости, градусов	до 60
Минимальная длина заготовки, захватываемая губками тисков в ручном режиме, мм	70
Минимальная длина заготовки, захватываемая губками тисков в автоматическом режиме, мм	110
Скорость резания (бесступенчатое регулирование), м/мин	32ч135
Скорость подачи пильного узла (бесступенчатое регулирование), м/мин	0ч200
Подача материала, однократная, мм	0ч500
Подача материала, многократная, мм	0ч9999
Размеры полотна пилы, мм	4400x34x1,1
Удлинение пилы при натяжении, мм/100мм	0,36ч0,4
Габариты станка (ДхШхВ), мм	2320x2200x1900
Масса станка, кг	1500