



**КРИВОШИПНЫЕ ЛИСТОВЫЕ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИСТОВЫЕ**

Ножницы (гильотинные) листовые кривошипные с наклонным ножом предназначены для резки листового материала.

Применяются в заготовительных и ремонтных цехах машиностроительных предприятий. Могут использоваться в составе автоматизированных комплексов и автоматических линий.

Электрическая схема обеспечивает работу ножниц в режимах наладки и одиночных ходов. Привод осуществляется от электродвигателя через клиноременную передачу на маховик. От маховика через пневматическую муфту-тормоз и пару зубчатых колес вращение передается на эксцентриковый вал, связанный с ножевой балкой шатунами.



Модель станка	НП 3118	НП 3118А	НП 3121	НП 3121А	НП 3118 (с УЦИ)	НП 3118А (с УЦИ)
Наибольшие размеры разрезаемого листа при временном сопротивлении меньше или равно 500 МПа, толщина	6,3	6,3	12	12	6,3	6,3
ширина	2000	3150	2000	3150	2000	3150
Наибольшее усилие реза, кН	200	200	650	650	200	200
Прижим листа	пружин.	пружин.	гидравл.	гидравл.	пружин.	пружин.
Количество прижимов	-	-	8	12	-	-
Усилие прижима, кН	78	78	120	180	78	78
Частота ходов ножа, мин, не менее холостых	60	60	40	40	60	60
при резке наибольших размеров разрезаемого листа	22	22	9	9	22	22
Угол наклона подвижного ножа, град.	1°30'	1°30'	2°10'	2°10'	1°30'	1°30'
Наибольшая длина отрезаемой полосы при работе с задним упором, мм	630	630	630	1000	630	630
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Масса, кг, не более	4380	6730	7000	11370	4380	6730



Ножницы (гильотинные) листовые гидравлические с наклонным ножом предназначены для резки листового металла.

При резке балка ножевая совершает качательное движение, поворачиваясь вокруг оси, имеющей эксцентриситет, что обеспечивает простоту и удобство регулировки зазора между ножами.

Гидросхема ножниц: 2 гидроцилиндра соединены последовательно. Масло из штоковой полости ведущего гидроцилиндра выдавливается в поршневую полость ведомого гидроцилиндра. Усилие, развиваемое гидроприжимами, пропорционально усилию реза, развиваемому рабочими гидроцилиндрами.

Упор задний на ножницах имеет электрический привод. Отсчет координаты положения заднего упора - по устройству цифровой индикации.

Модель станка	НП3716	НП3718А
Наибольшие размеры разрезаемого листа при временном сопротивлении меньше или равно 500 МПа, толщина	4	6,3
ширина	2500	3150
длина при работе с задним упором	630	630
Максимальное усилие, развиваемое одним гидроприжимом, не менее, кН (кг)	2,90 (290)	4,6 (460)
Масса, не более, кг	3300	6000
Режим работы	регулировка, наладка, одиночный ход, автоматический режим	
Управление	кнопочное, педальное	