



3E642 (E) B3-818 (E) B3-384 B3-319



3E642 (E)
B3-818 (E)

Станок B3-818 предназначен для заточки и доводки основных видов режущих инструментов из инструментальной стали, твердого сплава и минерало-керамики абразивными, алмазными и эльборовыми кругами. Станок может выполнять круглое шлифование (наружное и внутреннее), плоское шлифование. Преимущества конструкции станка: замкнутые роликовые стальные направляющие стола и каретки, позволяющие устанавливать на стол тяжелые приспособления и детали без потери точности перемещения. Возможно использование до 40 приспособлений.



B3-384

Станок B3-384 предназначен для заточки и доводки основных видов дереворежущих инструментов из инструментальной стали, твердого сплава, минерало-керамики абразивными, алмазными, эльборовыми шлифовальными кругами с помощью соответствующих 36 приспособлений. Возможна также заточка металлорежущего инструмента. Исполнение - настольное. За отдельную плату комплектуется тумбой (подставкой) и системой охлаждения.



B3-319

Станок B3-319 предназначен для заточки режущих инструментов DxL=100x200 мм периферией и торцом абразивного, алмазного и эльборового шлифовальных кругов с использованием 8 приспособлений, поставляемых за отдельную плату.

На подвижный стол перемещающийся относительно шлифовального круга для существенного расширения номенклатуры затачиваемого инструмента возможна установка таких дополнительных приспособлений как передняя и задняя бабки, цанговый зажим, поворотные тиски, универсальная упорка и многих других поставляемых по отдельному заказу и за дополнительную плату

Модель станка	3E642 (E)	B3-818 (E)	B3-384	B3-319
Наибольший диаметр изделия устанавливаемого в центровых бабках, мм	250	200 (330)	250	100
Наибольшая длина изделия, устанавливаемого в центровых бабках, мм	630	500 (1040)	400	200
Угол поворота шлифовальной головки:				
в горизонтальной плоскости, град.	360	360	не ограничен	360
в вертикальной плоскости, град.	200	200	не ограничен	240
Суммарная мощность установленных электродвигателей, кВт	1,68	0,89 / 1,03	0,55	0,37
Габаритные размеры станка, мм:				
длина	1385	1085	1080	670
ширина	1940	1195	750	450
высота	1550	1630	300	550
Масса станка (без приспособлений и принадлежностей), кг	1160	780	300	125