

Станки круглопильные

МП6-1250-007 8Г663-700

Из многих методов резки металлов самое широкое распространение в промышленности получили отрезные круглопильные станки. По степени автоматизации они подразделяются на автоматы и полуавтоматы. В полуавтоматах все операции, кроме подачи заготовки на размер, включая зажим и разжим заготовки, ускоренный подвод, рабочую подачу, ускоренный отвод пильного диска, полностью автоматизированы. Инструмент, применяемый на этих станках - пилы круглые (дисковые) для металла изготавливается диаметром 275-2000 мм, сборной конструкции со вставными зубьями (сегментами) из быстрорежущей стали или твердого сплава.



МП6-1250-007

Станок МП6-1250-007 предназначен для резки пильными дисками на мерные длины черных металлов с σ_B до 120 кгс/мм² круглого сечения диаметром 20...90 мм.

Отрезка производится в автоматическом и полуавтоматическом режиме под углом 90° к оси заготовки. В качестве режущего инструмента на станках используется быстрорежущая отрезная дисковая фреза фирмы Julia или пилы по ГОСТ 4047-87. Разрезка быстрорежущими отрезными дисковыми пилами - это современная ресурсосберегающая технология в области получения заготовок круглого сечения.



8Г663-700

Отрезные круглопильные станки типа 8Г663 предназначены для порезки дисковыми пилами черных и цветных металлов в заготовительных цехах машиностроительных, ремонтных и др. предприятий.

Резка производится под углом 90° к оси разрезаемой заготовки. Станки выпускаются в ледующих модификациях:

8Г663-700 – автомат с автоматическим столом выгрузки (без стеллажа-накопителя);

8Г663-400 – станок полуавтомат, который может эффективно использоваться в индивидуальном и мелкосерийном производстве;

8Г663-200 – автомат предназначен для резки сегментным пильным диском круглых заготовок из легких цветных металлов и сплавов (алюминий, латунь и др.).

Модель станка	МП6-1250-007	8Г663-700
Размеры обрабатываемых деталей, мм	• 20...90 L = 20... 1500	• 80...285 250
Размеры инструмента, мм	D = 315	D = 800
Скорость вращения диска, м/мин	14...38,2	7,51; 10,83; 14,92; 21,33; 30,72; 42,33
Мощность гл. привода, кВт	5,0	7,5
Масса, кг	2350	4200
Габариты станка, мм		
длина	3580	3500
ширина	2508	2400
высота	1500	1585