



1A751Ф3 1A734Ф3



Полуавтоматы токарные вертикальные с ЧПУ мод. 1A734Ф3 / 1A751Ф3 предназначены для:

- черновой и чистовой токарной обработки в патроне наружных и внутренних поверхностей деталей с прямолинейными и криволинейными образующими (типа дисков, ступиц, чашек, фланцев, шестерен, маховиков и т.п.) в несколько проходов;

- точения наружных и внутренних резьб, спиралей на торце.

Конструкция станков характеризуется вертикальным шпинделем изделия со следующими преимуществами:

- хорошо доступная и наглядная рабочая зона, эргономически благоприятная для ручной загрузки и смены инструмента;

- простой зажим обрабатываемой детали, так как она опирается на базовые поверхности благодаря своему собственному весу;
- отсутствие прогиба рабочего шпинделя под действием собственного веса, веса обрабатываемой детали и зажимного патрона;
- удобная загрузка и разгрузка тяжелых заготовок с помощью цеховых средств малой механизации благодаря разведенным под 120° по горизонтали суппортам и отсутствия сверху над патроном при раскрытых дверях элементов ограждения;
- небольшая занимаемая площадь;
- низкие затраты на установку, так как специальный фундамент не требуется.

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ в длительном режиме эксплуатации достигается благодаря:

- вертикальному шпинделю;
- жесткой термосимметричной конструкции станка;
- автоматической системе смазки;
- расположению направляющих вне зоны схода стружки;
- отдельно расположенным источникам тепла - гидростанции и электрошкафам.

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ обеспечивается:

- параллельным использованием двух свободно программируемых крестовых суппортов с 4-позиционными револьверными головками и высокодинамичными приводами подачи с шариковинтовыми передачами;
- бесступенчатым главным приводом от мощного асинхронного электродвигателя с частотным регулированием;
- шпиндельной бабкой с автоматическим переключением в цикле (по программе) предшпиндельного блока, обеспечивающего два диапазона силовых характеристик;
- ориентированным останом шпинделя для удобной загрузки асимметричных деталей;
- возможностью оперативного перехода с обработки одной детали на другую;
- наличием прибора для настройки инструмента вне станка

АВТОНОМНОСТЬ РАБОТЫ обеспечивается благодаря наличию:

- собственной системы СОЖ (емкость, насосная станция, фильтры);
- двух 2-шнековых стружкоотводов, способных отводить из зоны резания большой объем "неудобной" стружки, образующейся при обработке пластичных легированных сталей;
- системы отделения СОЖ от стружки.

Токарные станки с ЧПУ

1A751Ф3 1A734Ф3

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Полуавтомат токарный вертикальный одношпиндельный с ЧПУ 1A751Ф3/1A734Ф3

Модель станка	1A751Ф3 / 1A734Ф3
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм:	
а) над станиной	630/560
б) над суппортом	500/320
Наибольшая высота обрабатываемого изделия, мм	200/350
Наибольший диаметр сверления за один проход, мм	32
Конец шпинделя (условный размер) по ГОСТ 12595-85	15/11
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	100 H7
Расстояние от низа основания полуавтомата до торца шпинделя, мм	1180
Наибольшая высота сечения устанавливаемых резцов, мм	32
Пределы частоты вращения шпинделя, об/мин	10-710/14-1000
Количество автоматически переключаемых скоростей шпинделя	бесступенчатое регулирование
Количество суппортов	2
Наибольшее перемещение суппортов, мм:	
а) в вертикальном направлении	600
б) в горизонтальном направлении	330
Скорость быстрых перемещений суппортов, м/мин:	
а) в вертикальном направлении	10
б) в горизонтальном направлении	10
Скорость рабочих подач суппортов, мм/мин	1-1250
Дискретность задания перемещения суппортов, мм:	
а) в вертикальном направлении	0,001
б) в горизонтальном направлении	0,001
Количество позиций revolverных головок	4+4
Количество мест крепления инструмента revolverных головок	8...16
Мощность привода главного движения, кВт	45/37
Наибольшее усилие подачи резца, Н:	
а) в вертикальном направлении	20000
б) в горизонтальном направлении	20000
Наибольший допустимый крутящий момент на шпинделе, Нм	5000
Показатель надежности:	
а) срок службы до первого капитального ремонта, лет	14
б) ресурс по точности, тыс. часов	9
Габаритные размеры полуавтомата, мм	
длина	4330/4275
ширина	4330/4145
высота	3630/3500
Масса полуавтомата, кг	16440/13470