

Широкоуниверсальные консольно-фрезерные станки

ОРША-Ф32Ш.10



Станок предназначен для фрезерования плоских и фасонных поверхностей всеми видами фрез. Станок имеет горизонтальный фрезерный шпиндель с конусом ISO-50. На широкоуниверсальном станке используется поворотная в двух плоскостях вертикальная фрезерная головка со шпинделем ISO-40. Головка установлена на ползуне и имеет автономный привод.

Особенности конструкции: наличие частотного регулирования скорости асинхронных электродвигателей главного привода и привода подачи. Возможность подключения гидрофицированного приспособления зажима изделия. Перемещения по осям X, Y, Z имеют механизированный и ручной привод и осуществляются по закаленным чугунным направляющим скольжения.

Модель станка	ОРША-Ф32Ш.10
Размеры рабочей поверхности стола, мм длина ширина	1400 320
Наибольшее перемещение стола, мм продольное (координата X) поперечное(координата Y) при работе горизонтальным / вертикальным шпинделем	840 (1040)* 320/320
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки (с учетом массы закрепляющих элементов), кг	300
Пределы частот вращения шпинделей, мин ⁻¹ горизонтального/вертикального	25...2000 / 71...2240
Пределы рабочих подач стола в направлениях, мм/мин продольном и поперечном (координаты X и Y) вертикальном (координата Z)	25...1250 6...320
Мощность привода фрезерных шпинделей, кВт горизонтального/вертикального	7,5 / 4,0
Габаритные размеры станка, мм: длина ширина высота	2454 1890 2425
Угол поворота фрезерной головки, градусов	±45 (в двух плоскостях)
Масса станка, кг	3500
Класс точности станка по ГОСТ 8-82	П
Комплект поставки	
Станок в сборе	+
Гидростанция смазки	+
Система охлаждения	+
Гидромеханическое устройство зажима инструмента	+
Защитные экраны зоны резания	+
Быстроизнашиваемые запасные части, инструмент и принадлежности	+
Тиски станочные	*
Универсальная делительная головка	*
Комплект оправок расточных	*
Комплект оправок и патронов для зажима инструментов	*
Стол поворотный с ручным и механизированным приводом	*

+ - входит в комплект поставки
* - за дополнительную плату

Возможность установки цифровой индикации по координатам X, Y, Z. Станок имеет командоконтроллер SIEMENS, который управляет электроавтоматикой станка и обеспечивает работу в полуавтоматическом цикле. Наличие высоконадежного гидрофицированного механизма зажима инструмента. Комплектующие ведущих производителей SIEMENS, HITACHI, BALLUFF.

