



ВЗ-681Ф4

Полуавтомат ВЗ-681Ф4 изготавливается по техническому заданию, утвержденному Покупателем. Полуавтомат предназначен для шлифования внешних винтовых поверхностей на деталях одноконтурным шлифовальным кругом с применением смазочно-охлаждающей жидкости.

В качестве шлифовальных кругов применяются абразивные электрокорундовые круги, профилируемые непосредственно на полуавтомате. Устройство ЧПУ SINUMERIK 840DSL обеспечивает высокое качество управления, надежную и бесперебойную работу. В качестве приводов используются цифровые приводы серии SINAMICSS120.



ВЗ-681Ф4

Модель станка	ВЗ-681Ф4
Наибольший диаметр заготовки, мм	200
Наибольшая длина заготовки (расстояние между центрами), мм	360
Наибольший угол подъема винтовой линии правой и левой, град.	±15
Наибольший диаметр устанавливаемого шлифовального круга, мм	400/-
Частота вращения шлифовального круга, об/мин	1500 - 2800
Габаритные размеры с приставным оборудованием:	
длина, мм	3000
ширина, мм	2600
высота, мм	2350
Масса, кг	8000